

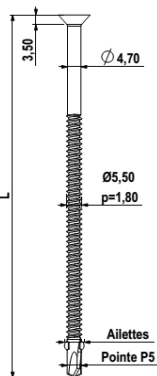
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TÊTE FRAISÉE P5 AUTOPERCEUSE A AILETTES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 2 à 5 mm

 Fixation de bois  
sur support  
métallique

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis tête fraisée P5 5,5xL autoperceuse à ailettes  
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

**(6) Conditions de mise en œuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 2 à 5 mm environ.
- Fonction particulière : Présence d'ailettes permettant d'aléser l'élément serré bois pour éviter sa remontée lors de l'opération de taraudage. Les ailettes se cassent au contact avec le support métallique.
- Couple de serrage : Mise en place de la fixation afin d'affleurer la surface de l'élément serré bois. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports métallique, mais aussi de l'épaisseur et la dureté de l'élément bois afin d'éviter de brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à chocs (clés à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

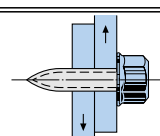
**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	5,5x30	5,5x40	5,5x50	5,5x60	5,5x80	5,5x100	5,5x130	5,5x160
Référence	55030-067	55040-067	55050-067	55060-067	55080-067	55100-067	55130-067	55160-067
Poids kg %	4	5	6	9	11	13	15	19
Capacité serrage (CS)	MIN	---	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	8,5 mm	8,5 mm
	MAX	5 mm	15 mm	25 mm	35 mm	55 mm	75 mm	105 mm

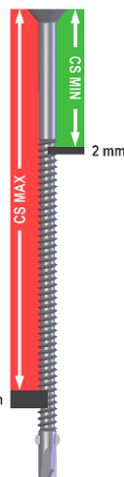
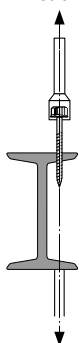
La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 78 mm pour un support d'épaisseur 2 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 2 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

Épaisseur de la panne en mm						Diamètre préperçage
2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		
← Suivant le diamètre de la pointe foret →						Couple serrage en N.m
Doit être adapté pour un bon affleurement du dessus de la tête de vis. Dépend fortement de la qualité du bois mis en œuvre.						
211	480	630	670	980		Résistance caractéristique Pk
70	160	210	223	326		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						Résistance caractéristique Pk
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
						Résistance caractéristique Pk
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

\* La résistance au déboutonnage est fonction de la qualité du bois mis en œuvre. Pour tous renseignements, nous consulter.

 Pose avec embout PZ3  
réf. 5059-039.

 Essais d'arrachement  
selon norme  
NF P30-310

 (exemple d'arrachement  
sur support métallique  
e ≥ 3 mm).

Mise à jour le 24 Septembre 2015



FAYNOT est membre de l'Affix



Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

 Revenir à la  
Page Produit
